

# BC-Z2

## Zestaw do wizowania



W skład zestawu wchodzi: kamera, przenośny monitor, przewód łączący kamerę z monitorem wraz ze specjalną taśmą do mocowania do lufy, dwa akumulatory z ładowarką oraz walizka.

Zestaw BC-Z2 przeznaczony jest do usprawnienia procesu zgrywania i sprawdzania nastaw zerowych armaty czołgowej. Głównymi składnikami systemu jest kamera telewizyjna która przekazuje obraz ustawienia osi lufy i monitor operatora. Dzięki możliwości obserwacji obrazu z kamery na pulpicie operatora możliwe jest przeprowadzenie procedur kontroli lub zerowania bez konieczności użycia lunet

zwykle stosowanych w tych przypadkach. Po zamocowaniu kamery na lufie kolejne działania mogą być prowadzone przez jedną osobę z wnętrza pojazdu. Zestaw BC-Z2 idealnie nadaje się do stosowania z uzbrojeniem bojowego wozu piechoty BWP Rosomak, czyli armaty Mk 44S Buchmaster kalibru 30 mm oraz uniwersalnego karabinu maszynowego UKM-2000C kalibru 7,62 mm.

Kamera		Podstawowe dane				
pole widzenia (H×V)	powiększenie optyczne	ogniskowa	przełona	8,75°×5° 7× 35 mm f/2,5		
Detektor						
rodzaj	przekątna	rozdzielczość	wielkość piksela	przełona	kolorowa matryca CMOS 1/2,6" 1920×1200 px 3µm global shutter	
Wyjście wideo						
standard	złącze	rozdzielczość	częstotliwość	odświeżania	FPD-Link III Lemo EPE.00.250.NTN 1920×1080 px 30 Hz	
Monitor						
rodzaj	przekątna	rozdzielczość	jasność	kontrast	kąt patrzenia (H×V)	kolorowa matryca LCD TFT IPS 10" 1920×1200 px 800 cd/m <sup>2</sup> 800:1 170°×170°
Wejścia wideo						
standard	złącze	inne	zasilanie i sterowanie kamer poprzez złącze wideo			
zakres temperatur roboczych		-10°C do +50°C				

ETRONIKA Sp. z o.o.

biuro ul. Mińska 25  
03-808 Warszawa  
i zakład ul. Wapienna 43/45  
produkcyjny 04-691 Warszawa  
tel +48 22 870 64 96  
fax +48 22 698 60 28  
e-mail biuro@etronika.pl  
www www.etronika.pl

NIP 113-23-52-937  
REGON 0175510104  
KRS 0000098743  
NCAGE 1336H

PL-EN ISO 9001:2015  
AQAP 2110:2016

Koncesja MSWiA nr B-067/2004

# BC-Z2

## Sighting kit



The set contains:  
the camera, the monitor, the cable connecting camera and monitor with a special tape fastening to the tank barrel, two rechargeable batteries with a special charger and a case.

The BC-Z2 boresight system is a universal instrument for the adjustment and zeroing of the alignment of tank guns with their sighting systems. The particularity of this boresighter is that the view of the barrel axis is through a video camera on a display screen. The B-CL-75 provides the image from the camera on the operator's panel, allow to carry out zeroing procedures without the need to use telescopes usually used in these cases. A video camera allows a single

user to align a weapon to sight from the inside of an armoured vehicle. The BC-Z2 system has been engineered for seamless integration with the weapon systems of the Rosomak Infantry Fighting Vehicle (IFV). It ensures full compatibility with the 30 mm Mk 44S Bushmaster automatic cannon as well as the 7.62 mm UKM-2000C general-purpose machine gun, providing reliable performance and operational efficiency under demanding battlefield conditions.

Camera		Main parameters	
field of view (H × V)		8,75° × 5°	
optical magnification		7×	
focal length		35 mm	
diaphragm		f/2,5	
Detector			
type		color CMOS sensor	
diagonal (size)		1/2.6"	
resolution		1920 × 1200 px	
pixel pitch		3 μm	
aperture ratio		global shutter	
Supply			
standard connector		FPD-Link III Lemo EPE.00.250.NTN	
resolution / refresh rate		1920 × 1080 px 30 Hz	
Monitor			
type		color LCD TFT IPS panel	
diagonal		10"	
resolution		1920 × 1200 px	
brightness		800 cd/m <sup>2</sup>	
contrast		800:1	
viewing angles (H×V)		170°×170°	
Video inputs			
standard connector		FPD-Link III Lemo EPE.00.250.NTN	
other		Camera power and control via video connector	
Wejścia wideo			
operating temperature range		-10°C to +50°C	

### ETRONIKA Sp. z o.o.

office Mińska 25  
03-808 Warsaw  
& production Wapienna 43/45  
plant 04-691 Warsaw  
Poland

tel +48 22 870 64 96  
fax +48 22 698 60 28  
e-mail biuro@etronika.pl  
web www.etronika.pl

VAT ID PL 113-23-52-937  
NCAGE 1336H

PL-EN ISO 9001:2015  
AQAP 2110:2016